

## SYSTEM Mille

### MLK 2 TW 300 W

#### Technical Specifications

Component	2 way system	
<b>Size</b> mm (inch)	ML 1600 Woofer	165 (6" 1/2)
	ML 280 Tweeter	28 (1" 1/8)
	MLCX 2 TW Crossover	150 x 283 x 43,5 (5" 7/8 x 11" 1/8 x 1" 11/16)
<b>Power Handling</b>	W Peak	300
	W continuous	150
<b>Impedance</b>	$\Omega$	4
<b>Frequency Response</b>	Hz	40 ÷ 25k
<b>Sensitivity</b>	dB/SPL	93
<b>Crossover included</b>	LO/HI PASS	2.5 kHz @ 18/18 dB Oct.
<b>Comp. adjustment</b>	Tweeter	+2; 0; -2
<b>Outer Ø</b> mm (inch)	Woofer	167 (6" 9/16)
	Tweeter	54 (2" 1/8)
<b>Mounting Ø</b> mm (inch)	Woofer	144 (5" 11/16)
	Tweeter	48 (1" 7/8)
<b>Total depth</b> mm (inch)	Woofer	85 (3" 3/8)
	Tweeter	27 (1" 1/16)
<b>Mount. depth</b> mm (inch)	Woofer	75 (2" 15/16)
	Tweeter	12,5 (1/2")
<b>Weight of one component</b> kg (lb)	Woofer	1,24 (2,73)
	Tweeter	0,11 (0,24)
	Crossover	0,89 (1,96)
<b>Voice Coil Ø</b> mm (inch)	Woofer	36 (1" 7/16)
	Tweeter	28 (1" 1/8)

#### Electro-Acoustic Parameters

<b>D</b>	mm	130
<b>Xmax</b>	mm	4,5
<b>Re</b>	$\Omega$	3
<b>Fs</b>	Hz	71
<b>Le</b>	mH @ 1 kHz	0,14
<b>Le</b>	mH @ 10 kHz	0,06
<b>Vas</b>	l	6,8
<b>Mms</b>	g	18,45
<b>Cms</b>	mm/N	0,27
<b>BL</b>	Tm	6,02
<b>Qts</b>		0,63
<b>Qes</b>		0,69
<b>Qms</b>		8,20
<b>Spl (1m/2,83V)</b>	dB	93



#### ML 280

1. Cupola in Tetolon Fiber® a profilo emisferico-iperbolico.
2. Gruppo magnetico ottimizzato tramite strumenti FEM, per creare una perfetta simmetria di campo e un'eccezionale efficienza di trasferimento.
3. Anello di corto circuito in rame purissimo, per un'estensione in gamma altissima senza eguali.
4. Condotti radiali di decompressione e ventilazione, per migliorare lo smaltimento del calore ed evitare fenomeni di compressione sotto la cupola.
5. Struttura portante e camera posteriore ricavate da un blocco di alluminio tornito mediante macchine CNC.

#### ML 1600

1. V-Cone® in fibra di cellulosa a profilo esponenziale.
2. Polo centrale rivestito in rame purissimo e bobina mobile da 36 mm in CCAW in due strati avvolta su Kapton®.
3. Gruppo motore sviluppato attorno ad un anello in REN® Neodimio ad elevata soglia termica dalle dimensioni importanti.
4. Cestello in lega di alluminio antirisonante.
5. Spider in Nomex® con treccie integrate.
6. Coprimagnete in gomma butilica per smorzare risonanze e vibrazioni.

#### MLCX 2 TW

1. Componentistica passiva di prima qualità, PCB in FR2 e piste ad elevato spessore.
2. Case in materiale plastico a ventilazione passiva, sistema di fissaggio a scomparsa e finitura in Rubber Touch, per una installazione funzionale e d'impatto.
3. Controllo della sensibilità a tre posizioni per il tweeter, con attenuazioni a passi di 2 dB, per poter tarare con una regolazione estremamente fine l'emissione del trasduttore.