

SYSTEM Mille

MLK 3 PA2 300 W

Technical Specifications

Component	3 way system with double woofer	
Size mm (inch)	ML 1600 Woofer	165 (6 ^{11/2})
	ML 700 Midrange	70 (2 ^{3/4})
	ML 280 Tweeter	28 (1 ^{1/8})
	MLCX 2 TM Crossover	150 x 283 x 43,5 (5 ^{7/8} x 11 ^{1/8} x 1 ^{11/16})
Power Handling	W Peak	300
	W continuous	150
Impedance	Ω	4
Frequency Response	Hz	40 ÷ 25k
Sensitivity	dB/SPL	93
Crossover included	LO/HI PASS	4 kHz @ 18/18 dB Oct.
Comp. adjustment	Tweeter	+2; 0; -2
Outer Ø mm (inch)	Woofer	167 (6 ^{5/8})
	Midrange	88 (3 ^{7/16})
	Tweeter	54 (2 ^{1/8})
Mounting Ø mm (inch)	Woofer	144 (5 ^{7/8})
	Midrange	73 (2 ^{7/8})
	Tweeter	48 (1 ^{7/8})
Total depth mm (inch)	Woofer	85 (3 ^{3/8})
	Midrange	44 (1 ^{3/4})
	Tweeter	27 (1 ^{1/16})
Mount. depth mm (inch)	Woofer	75 (2 ^{15/16})
	Midrange	38 (1 ^{1/2})
	Tweeter	12,5 (1/2")
Weight of one component kg (lb)	Woofer	1,24 (2,73)
	Midrange	0,27 (0,60)
	Tweeter	0,11 (0,24)
	Crossover	0,89 (1,96)
Voice Coil Ø mm (inch)	Woofer	36 (1 ^{7/16})
	Midrange	20 (13/16")
	Tweeter	28 (1 ^{1/8})

Electro-Acoustic Parameters

D	mm	130
Xmax	mm	4,5
Re	Ω	3
Fs	Hz	71
Le	mH @ 1 kHz	0,14
Le	mH @ 10 kHz	0,06
Vas	l	6,8
Mms	g	18,45
Cms	mm/N	0,27
BL	Tm	6,02
Qts		0,63
Qes		0,69
Qms		8,20
Spl	dB	93



ML 280

1. Cupola in Tetolon Fiber® a profilo emisferico-iperbolico.
2. Gruppo magnetico ottimizzato tramite strumenti FEM, per creare una perfetta simmetria di campo e un'eccezionale efficienza di trasferimento.
3. Anello di corto circuito in rame purissimo, per un'estensione in gamma altissima senza eguali.
4. Condotti radiali di decompressione e ventilazione, per migliorare lo smaltimento del calore ed evitare fenomeni di compressione sotto la cupola.
5. Struttura portante e camera posteriore ricavate da un blocco di alluminio tornito mediante macchine CNC.

ML 700 / ML 1600

1. V-Cone® in fibra di cellulosa a profilo esponenziale.
2. Polo centrale rivestito in rame purissimo e bobina mobile da 20 mm (ML 700) e da 36 mm (ML 1600) in CCAW in due strati avvolta su Kapton®.
3. Gruppo motore sviluppato attorno ad un anello in REN® Neodimio ad elevata soglia termica dalle dimensioni importanti.
4. Cestello in lega di alluminio antirisonante.
5. Spider in Nomex® con treccole integrate.
6. Coprimagnete in gomma butilica per smorzare risonanze e vibrazioni.

MLCX 2 TM

1. Componentistica passiva di prima qualità, PCB in FR2 e piste ad elevato spessore.
2. Case in materiale plastico a ventilazione passiva, sistema di fissaggio a scomparsa e finitura in Rubber Touch, per una installazione funzionale e d'impatto.
3. Controllo della sensibilità a tre posizioni per il tweeter, con attenuazioni a passi di 2 dB, per poter tarare con una regolazione estremamente fine l'emissione del trasduttore.